

ADOUCISSEURS "Duplex-Alterné" DA 40/50 CIM



D'une conception simple et robuste, l'ensemble standard est constitué de :

- **Deux corps d'adoucisseur** en fibre de verre polyester avec leur charge de résine à haut pouvoir d'échange, agréée alimentaire.
- **Deux vannes automatiques** en bronze peint, avec leur programmateur électronique indépendant.
- **Une vanne motorisée** assurant la permutation des bouteilles.
- **Un bac à sel** en polyéthylène sans soudure, avec plancher si nécessaire. (Deuxième bac en option à prévoir si la fréquence de permutation est inférieure à 8 heures).
- **Une tuyauterie souple de liaison** bac à sel et égout.

Le raccordement de chaque tête doit se faire par flexibles

Domaines d'application

Ce type d'adoucisseur est particulièrement adapté au traitement de l'eau pour les installations très sensibles à l'entartrage : générateurs de vapeur, circuits semi-ouverts, chainages d'osmose inverse, circuits process, cuisines industrielles ou collectives, etc...

Caractéristiques techniques

| MODELES | Adoucisseur | | | | | | | | Bac à sel | | | Raccor- dement | P o i d s | |
|---------------|---------------------------------|-----------------------------------|--|--------------------------------------|----------------------------|----------|----------------------|------------------------------------|-----------|---------|-----|-------------------|------------|--------------------|
| | (1) débit max sans remélange | (2) débit max 1/3 de remélange | Capacité d'échange par bouteille | Volume de résine par bouteille | Type de bouteille Ø x h | | Hauteur hors tout | Consommation Sel / régénération | Volume | Hauteur | Ø | Hauteur | Expédition | Total en charge |
| | m ³ /h ΔP 1b | m ³ /h ΔP 1b | °f.m ³ | litre | pouce | mm | mm | Kg | litre | mm | mm | mm | kg | Kg |
| DA 40/75/CIM | 5,7 | 8,4 | 412,5 | 75 | 13x54 | 330x1372 | 1602 | 12 | 200 | 1050 | 540 | 1442 | 228 | 921 |
| DA 40/100/CIM | 5,8 | 8,7 | 550 | 100 | 14x65 | 356x1651 | 1881 | 16 | 200 | 1050 | 540 | 1721 | 334 | 1055 |
| DA 40/125/CIM | 7,2 | 10,8 | 687,5 | 125 | 16x65 | 406x1651 | 1881 | 20 | 300 | 1020 | 770 | 1721 | 392 | 1427 |
| DA 40/150/CIM | 8,5 | 12,6 | 825 | 150 | 18x65 | 457x1651 | 1881 | 24 | 300 | 1020 | 770 | 1721 | 462 | 1631 |
| DA 40/200/CIM | 9,7 | 14,7 | 1100 | 200 | 21x60 | 533x1524 | 1754 | 32 | 300 | 1020 | 770 | 1594 | 514 | 1727 |
| DA 40/250/CIM | 9 | 13,5 | 1375 | 250 | 21x62 | 533x1574 | 1804 | 40 | 500 | 1250 | 870 | 1644 | 638 | 2037 |
| DA 50/100/CIM | 6,5 | 9,9 | 550 | 100 | 14x65 | 356x1651 | 1921 | 16 | 200 | 1050 | 550 | 1741 | 346 | 1063 |
| DA 50/125/CIM | 8,5 | 13 | 687,5 | 125 | 16x65 | 406x1651 | 1921 | 20 | 300 | 1020 | 770 | 1741 | 406 | 1437 |
| DA 50/150/CIM | 10,8 | 16,2 | 825 | 150 | 18x65 | 457x1651 | 1921 | 24 | 300 | 1020 | 770 | 1741 | 476 | 1639 |
| DA 50/200/CIM | 13,6 | 20,6 | 1100 | 200 | 21x60 | 533x1524 | 1794 | 32 | 300 | 1020 | 770 | 1614 | 564 | 1773 |
| DA 50/250/CIM | 12 | 18 | 1380 | 250 | 21x62 | 533x1574 | 1844 | 40 | 500 | 1250 | 870 | 1614 | 702 | 2097 |

⁽¹⁾ Débit maximum avec Δp=1bar et sans remélange.

⁽²⁾ Débit maximum avec Δp=1bar et remélange de 33%. **Exemple:** TH eau brute 36°f – TH utilisation 12°f.

Pour obtenir un TH < 0,5°f, le débit instantané exprimé en l/h ne doit pas dépasser 60 fois le volume de résine.

La réglementation en vigueur recommande une désinfection périodique du système.

Pression de service: mini 1,4 bar – maxi 8,6 bar / Température de service: mini 4 °C – maxi 43 °C

Alimentation électrique: 230V~ – 50 Hz